



## БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ "АРМАЙТ" ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

### ПРИНЦИП РАБОТЫ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Быстроразъемные Соединения "Армайт" представляют собой универсальную систему, комплект которой состоит из двух частей - хомута и адаптера. Работа быстроразъемного соединения основана на принципе запирающихся рычагов эксцентрикового типа, запираение соединения происходит за счет приведение рычагов в нижнее положение, уплотнение происходит по торцу адаптера, за счет уплотнительного кольца находящегося в хомуте.

Конструкция Быстроразъемных Соединений "Армайт" отличается простотой и удобством в применении, что позволяет осуществить быстрое и надежное соединение трубопроводов и рукавов в одну линию, присоединиться к различному технологическому оборудованию и резервуарам. Четыре типа хомутов и четыре типа адаптера с различными вариантами присоединений для монтажа: наконечник для шланга, наружная и внутренняя резьбы, взаимозаменяемость всех типов хомутов и адаптеров, широкий размерный ряд, различные варианты уплотнительных материалов, дают возможность легко комбинировать и подбирать требуемый комплект соединения, для различных условий эксплуатации. В случае необходимости, по заявке Заказчиков, наше предприятие рассмотрит варианты изготовления БРС с нестандартным исполнением по присоединению - изменение диаметра наконечника для шланга, изготовление присоединительной части под приварку, с фланцами и т.д.

Быстроразъемные Соединения "Армайт" из нержавеющей стали применяются как арматура в нефтеперерабатывающей, химической, сталелитейной, пищевой промышленности, производстве автомобильных и судовых цистерн, установок для заправки топливом, различного технологического оборудования.



### ИСПОЛНЕНИЕ

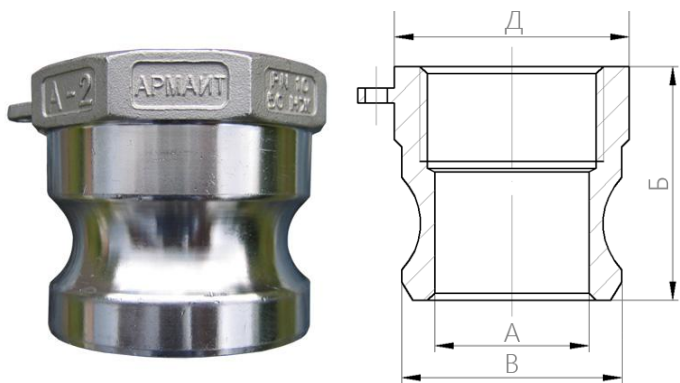
- 1 Выполненные из нержавеющей стали рычаги, обеспечивают надежную и бесперебойную работу и не требуют большого усилия для запираения.
- 2 Запрессованные штифты, изготовленные из высокопрочной нержавеющей стали, обеспечивают высокую степень надежности.
- 3 Хомуты и адаптеры изготавливаются из нержавеющей стали по самым передовым технологиям: точное литье по выплавляемым моделям, обработка на высокоточном оборудовании с ЧПУ. Высокая точность и чистота обработки канавки адаптера, обеспечивает надежное сцепление соединения, что позволяет использовать его в условиях вибрации. В процессе производства каждое соединение проходит полный цикл контроля качества: анализ химического состава плавки, рентгенография на внутренние дефекты, стендовые испытания на герметичность.
- 4 На корпусе каждого изделия имеется информация: изготовитель - "Армайт", номинальное рабочее давление, условный проход, название типа соединения и размер его присоединительной части в дюймах.
- 5 Дополнительно, для большей надежности запираения, Быстроразъемные Соединения "Армайт" комплектуются фиксирующими шплинтами из нержавеющей стали.
- 6 Мы используем только качественные уплотнительные материалы: BUNA-N (Нитрилкаучук), EPDM (Этиленпропиленовый терполимер), VITON (Фторуглеродистый каучук).

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

• <b>Размеры:</b>											
• <b>Условный проход, мм:</b>	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
• <b>Присоединительный размер, дюймы:</b>	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6
• <b>Рабочее давление, бар:</b>	16						15	13	7	5	
• <b>Материал исполнения:</b>	10X18H9Л, 12X18H9ТЛ, 12X18H12МЗТЛ по ГОСТ 977-88										
• <b>Уплотнение:</b>	BUNA-N (-53 до 120°C), EPDM (-50 до 150°C), VITON (-28 до 200°C), PTFE конверт/наполнитель VITON (-28 до 200°C), Силикон (-40 до 250°C)										
• <b>Резьба:</b>	трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357-81										
• <b>Рабочая среда:</b>	среды, по отношению к которым материалы исполнения являются химически стойкими										

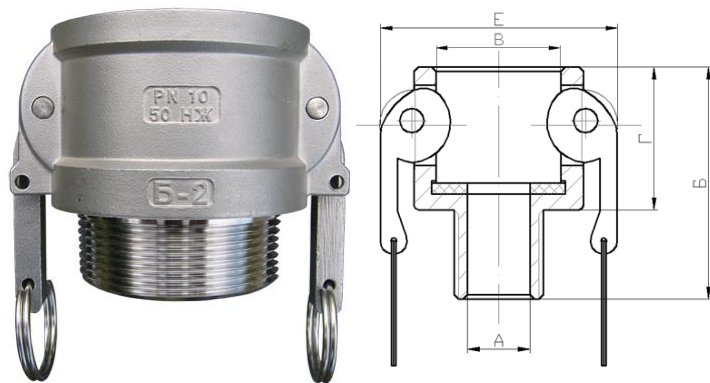
## СТАНДАРТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Тип А



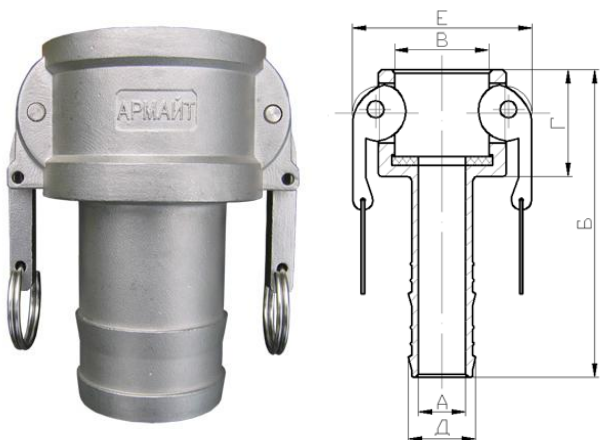
АДАПТЕР/  
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

Тип Б



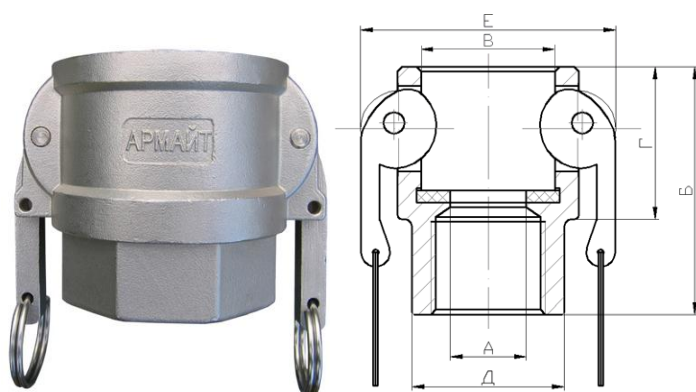
ХОМУТ/  
НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА

Тип С



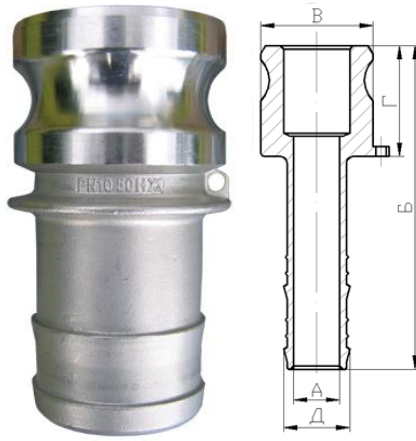
ХОМУТ/  
НАКОНЕЧНИК ДЛЯ  
ШЛАНГА

Тип Д



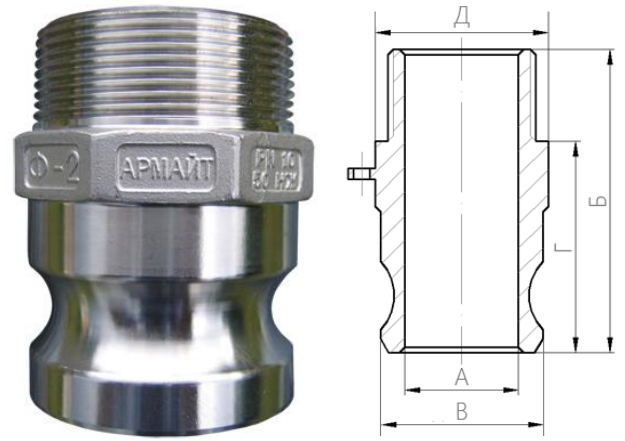
ХОМУТ/  
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

**Тип Е**



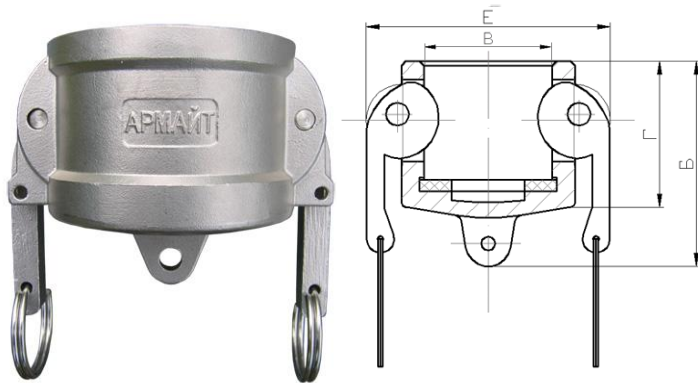
**АДАПТЕР/  
НАКОНЕЧНИК ДЛЯ  
ШЛАНГА**

**Тип Ф**



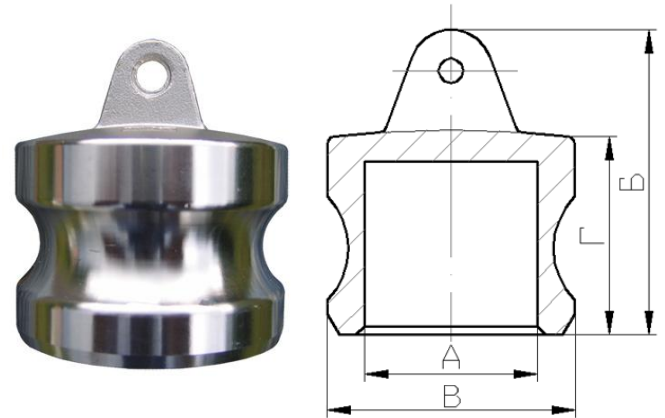
**АДАПТЕР/  
НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА**

**Тип ДС**



**ХОМУТ/  
КРЫШКА**

**Тип ДП**



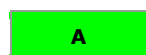
**АДАПТЕР/  
ПРОБКА**

**ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ, мм**

Тип	Размер, "	1/2	3/4	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5	6
	DN, мм	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Тип А	А	22	22	24,5	30	38	46	58	74	101	–	153
	Б	35,5	35,5	46	51	55	60	76	69	73	–	83
	В	32,1	32,1	36,6	45,5	53,4	63	75,6	91,5	119,5	–	176
	Д	25	25	38,5	48	55,5	65	80	95	120	–	–
	Вес, кг	0,86	0,90	0,13	0,22	0,31	0,39	0,62	0,69	1,07	–	2,47
Тип Б	А	15,5	21	26,5	32	40	50	65	72	100	–	150
	Б	45	45	57,5	66	68,5	72,5	82	89	89	–	103
	Г	30	30	39	46	46	50	54,5	59	54	–	62
	Е	57	57	64,5	78	84	96	108	130	156	–	220
	В	32,5	32,5	37	46	54	63,3	76,2	92	120,2	–	176,5
	Вес, кг	0,17	0,17	0,28	0,44	0,48	0,61	0,82	1,35	1,46	–	3,48

Тип С	А	15,5	15,5	21,5	27,5	33	45	57,5	72	93	–	145
	Б	75	75	100	110	116	121,5	125	130	158	–	233
	Д	20	20	26	34	39,5	52	65	77	104	–	153
	Г	30	30	39	46	46	50	54,5	59	54	–	62
	Е	57	57	64,5	78	84	96	108	130	156	–	220
	В	32,5	32,5	37	46	54	63,3	76,2	92	120,2	–	176,5
	Вес, кг	0,20	0,20	0,31	0,49	0,54	0,76	1,03	1,66	1,91	–	4,68
Тип Д	А	15	18	25,5	32	40	50	65	80	100	–	145
	Д	28	32	40	48	56	66	82	96	124	–	190
	Б	47	47	59	66	67	73	82	90	87,5	–	99
	Г	30	30	39	46	46	50	54,5	59	54	–	62
	Е	57	57	64,5	78	84	96	108	130	156	–	220
	В	32,5	32,5	37	46	54	63,3	76,2	92	120,2	–	176,5
	Вес, кг	0,18	0,20	0,31	0,48	0,57	0,69	0,89	1,45	1,28	–	2,76
Тип Е	А	15,5	15,5	21,5	27,5	33	45	57,5	72	93	–	145
	Д	20	20	26	34	39,5	52	65	77	104	–	153
	Б	73	73	93	90	97	111,5	109	141	144	–	228
	Г	25	25	32	38,5	38,5	40,5	44	50	43	–	58
	В	32,1	32,1	36,6	45,5	53,4	63	75,6	91,5	119,5	–	176
	Вес, кг	0,15	0,15	0,22	0,36	0,44	0,63	0,90	1,35	1,94	–	4,31
	Тип Ф	А	22	22	24,5	30	38	46	58	74	101	–
Б		51	53	66,5	73,5	77,5	83,5	87,5	102,5	108	–	118,5
В		32,1	32,1	36,6	45,5	53,4	63	75,6	91,5	119,5	–	176
Г		35,5	36,3	46	52	54,5	60	61,5	71	73	–	82,5
Д		25	25	38,5	48	55,5	65	80	95	120	–	–
Вес, кг		0,11	0,13	0,21	0,34	0,44	0,59	0,80	1,35	1,56	–	3,30
Тип ДС	Б	44,5	44,5	56	62	63	63	74	87	71	–	74
	Г	30	30	39	46	46	50	54,5	59	54	–	62
	Е	57	57	64,5	78	84	96	108	130	156	–	220
	В	32,5	32,5	37	46	54	63,3	76,2	92	120,2	–	176,5
	Вес, кг	0,17	0,17	0,27	0,42	0,49	0,62	0,75	1,45	1,17	–	2,96
Тип ДП	А	22	22	24,5	30	38	46	58	74	101	–	153
	Б	38	38	45	56,5	63	62	68	75	69	–	71
	Г	24,5	24,5	31	39	42	42	42	50	50	–	54
	В	32,1	32,1	36,6	45,5	53,4	63	75,6	91,5	119,5	–	176
	Вес, кг	0,07	0,07	0,12	0,21	0,27	0,33	0,54	0,73	1,02	–	2,79

## ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ МАТЕРИАЛОВ УПЛОТНЕНИЙ



**А** Хорошо, жидкость не оказывает воздействия, либо оно незначительное



**В** Приемлемо, жидкость оказывает небольшое воздействие (разбухание, утрата устойчивости на разрыв, разбухание)








**С** Не подходит, быстро размягчается

жидкости, группы жидкостей	BUNA-N	EPDM	VITON
Жирные углеводороды: бензин, дизельное топливо, топливная нефть, неочищенная нефть, нефть	A	C	A
Бензин с ароматическими, эфирными и метаноловыми добавками	B	C	A
Ароматические углеводороды: бензин, толуол, ксилол	C	C	A
Хлорированные углеводороды: метилхлорид (три-хлорэтилен)	C	C	A
Спирты: этиловый, метиловый, изопропиловый	A	A	A
Амины: анилин, бутиламин, пиридин, диэтиламин, триэтиламин	C	C	C
Соли уксусной кислоты, альдегиды, сложные эфиры, эфир	B	A	C
Кетоны: ацетон, метил-этил-кетон, циклогексанон	C	A	C
Гликоль, размораживающие и незамерзающие жидкости	A	A	B
Питьевая вода, пищевые продукты - в том числе маслянистые, слегка зернистые молочные жиры	A	-	-
Вода морская, охлажденная, также с примесями масла, сточные воды	A	A	A
Асфальт, горячий битум (t до 200 °C)	B	B	A
Гудрон, каменноугольная смола, крезол, фенол	C	A	A
Насыщенный пар с температурой до 220 °C под высоким давлением	C	C	A
Гидроны аммония, жидкие удобрения	A	A	B
Солевые растворы, жидкости с низким содержанием кислот, растворы солей угольной кислоты, хлоридов, нитратов и фосфатов	A	A	A
Щелочи: едкий калий, едкий натр, моющие щелочи t до 100 °C	C	A	B
Муравьиная кислота	C	A	A
Хлоросульфатная кислота	C	C	B
Хромовая кислота	C	B	A
Уксусная кислота	C	A	A
Фтористоводородная кислота	C	A	A
Щавелевая кислота	C	A	A
Фосфорная кислота	B	A	A
Азотная кислота 30%	C	C	A
30-70%	C	C	A
70-90%	C	C	A
Хлорноватистая кислота	C	A	A
Серная кислота 65%	C	A	A
65-95%	C	B	A
96%	C	C	A

# КЛАССИФИКАТОР БЫСТРОРАЗЪЕМНЫХ СОЕДИНЕНИЙ "АРМАЙТ" ДЛЯ ЗАКАЗА

**А** **БРС** **2-½** **Б** **НЖ1** **Б\*** \* только для хомутов

<b>Армайт</b>	<b>Быстроразъемное соединение</b>	<b>Размер</b>	<b>Тип</b>	<b>Нержавеющая сталь:</b> 1 - 10X18H9Л 2 - 12X18H9ТЛ 3 - 12X18H12МЗТЛ	<b>Уплотнение:</b> <b>Б</b> - BUNA-N <b>Е</b> - EPDM <b>В</b> - VITON <b>Ф</b> - PTFE <b>С</b> - Силикон
---------------	---------------------------------------	---------------	------------	--	---

 <b>Рыбинск:</b> (4852) 33-03-69 <b>Москва:</b> (499) 350-97-24	 <b>Рыбинск:</b> (4855) 21-01-04 <b>Москва:</b> (499) 350-97-24	 info@armayt.ru  http://www.armayt.ru	 <b>Адрес:</b> 152930, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Расторгуева, 20 <b>Для писем:</b> 152934, Ярославская обл., Рыбинск-34, а/я 20 "Армайт"
---	---	--	--